

Capacité usinage CNC

Courses et outils

Fraiseuse :

Machine :	X :	Y :	Z :	Nb outils :	Vmax broche :
YCM	800mm	600mm	630mm	30	12'000 tr/min
Maho	600mm	400mm	400mm	/	5'000 tr/min
Okuma MC-30Va	500mm	300mm	500mm	30	6'000 tr/min

Conventionnelle :

Aciera F5

Mikron WF35

Tour :

Okuma LB-15	490mm	12	4'500tr/min
-------------	-------	----	-------------

Conventionnelle :

Cazeneuve dia.900mm sur 150mm/dia.350mm sur 2000mm/passage broche 90mm

Tour 102

Rectifiage :

Planeuses delta 600mm 300mm 300mm

Rectifieuse intérieur - - -

Rectifieuse extérieur

Tour 102

Presse :

Presse Lindenberg 6t

Remarque : Courses maximum sans outils et sans étau/bride. Si une table supplémentaire est déjà montée sur la machine, cette dernière est comprise dans la course.

Serrurerie :

- Réalisation dans des matériaux aussi divers que les aciers de construction, réfractaires, inconels, inoxydables, les alliages d'aluminium et bien d'autres encore
- Constructions mécano-soudées.
- Réfection de pièces selon plan ou modèle.
- Soudure Tig, Mig, Mag, électrodes, autogènes.
- Brasures fortes ou tendres.
- Bobines et câbles pour fours à induction.
- Cintrage de tubes hydrauliques.
- Tuyauterie et construction inox sous protection gazeuse.
- Conception et réalisation d'éléments de tuyauterie à double paroi pour usage alimentaire.